

# 品質管理検定（QC検定）受験のご案内

「品質管理検定（QC検定）」は、組織で働く従業員、派遣社員等の品質管理能力の向上だけではなく、将来、就職を目指す学生の方々にも品質管理の能力を身につけていただくことを目的とし、製品や、サービスの品質改善やコストダウンの実現など、日本のものづくり・サービスにおける品質の向上に貢献するものであります。

企業において働く方々に求められる品質管理の能力はそれぞれの仕事によって異なります。QC検定では、その求められる能力を四つのレベルに分類し、各レベルの能力を発揮するために必要な品質管理の知識を筆記試験で評価し、品質管理の知識レベルの認定を与えるものです。

企業での品質管理のボトムアップを図るためのツールのひとつとして、（一財）日本規格協会による「品質管理検定（QC 検定）」の活用が有効です。この機会にぜひ受験を検討してみてはいかがでしょうか？



## 品質管理検定とは

QC 検定制度は、品質管理の知識レベルを4段階に分け、それぞれに筆記試験を実施して、客観的に評価を行うというものです。知識レベルについては、品質管理に関して「～ができる能力」として4つのレベルに分け、その能力を発揮するためには「これだけの知識が必要」として設定をしています。

- 1級：組織内で発生するさまざまな問題に対して、品質管理の側面からどのようにすれば解決や改善ができるかを把握しており、それらを自分で主導していくことが期待されるレベルです。また、自分自身で解決できないようなかなり専門的な問題については、少なくともどのような手法を使えばよいのかという解決に向けた筋道を立てることができる力を有しているようなレベルです。  
組織内で品質管理活動のリーダーとなる可能性のある人に最低限要求される知識を有し、その活用の仕方を理解しているレベルです。
- 2級：一般的な職場で発生する品質に関係した問題の多くを QC 七つ道具及び新 QC 七つ道具を含む統計的な手法も活用して、自らが中心となって解決や改善をしていくことができ、品質管理の実践についても、十分理解し、適切な活動ができるレベルです。  
基本的な管理・改善活動を自立的に実施できるレベルです。
- 3級：QC 七つ道具については、作り方・使い方をほぼ理解しており、改善の進め方の支援・指導を受ければ、職場において発生する問題を QC 的問題解決法により、解決していくことができ、品質管理の実践についても、知識としては理解しているレベルです。  
基本的な管理・改善活動を必要に応じて支援を受けながら実施できるレベルです。
- 4級：組織で仕事をするにあたって、品質管理の基本を含めて企業活動の基本常識を理解しており、企業等で行われている改善活動も言葉としては理解できるレベルです。  
社会人として最低限知っておいてほしい仕事の進め方や品質管理に関する用語の知識は有しているというレベルです。

中小企業の現場を担当の方には 3 級以上、検査担当の方には 2 級以上の受験をお奨めします。参考：（一財）日本規格協会 HP

QC検定（団体B申込）は、30名以上の受験者が集まれば、飯田会場を設定し、受験する事が可能です。また、受験料割引制度（10%）もございますので、今回今までの実績を元に受験者が集まる事を見込んで団体での申込み及び飯田会場での受験、受験前の対策講座を予定しております。

受験をご希望される方は、裏面様式にてお申込ください。受験料納付等につきましては、お申込み後に追ってご案内致します。

**尚、今回の試験につきましても新型コロナウィルス感染症の影響により、今後試験中止等の措置が取られる可能性もございますのでご承知ください。**

### ■申込方法及び期限■

裏面様式にて12月15日（木）までにFAX等でお申込ください。

※規格協会HPの申込期限とは日程が異なりますのでご注意下さい。

### ■受験会場■

エス・バード（飯田市座光寺3349-1）

### ■受験日時■

2023年3月19日（日）

1級 13:30~15:30 (120分) 2級 10:30~12:00 (90分) 3級 13:30~15:00 (90分) 4級 10:30~12:00 (90分)

### ■注意事項■

団体申込みの場合、事務局より申込書を提出し、受験票・試験結果も一旦事務局に送付される形となります。書類の各社到着までに時間を要する場合がございますのでご了承下さい。また、**申込期限後のキャンセルや受験級等の変更はできません。受験料についても請求させて頂きますので御了承下さい。**

### ■受験料・運営費■ （飯田会場運営費約500円を含む：消費税込）

※下記の金額は当会場運営費を加算した後の金額となります。規格協会HP等の金額とは異なりますのでご注意下さい。

※繰り返し試験制度は、第28回（2019年9月）の試験をもって終了となっております。

1級-9,850円（準1級合格済の方は9,300円）、2級-6,000円、3級-4,900円、4級-3,800円

1級・2級併願-13,920円、2級・3級併願-9,300円、3級・4級併願-7,430円

### ■お問合せ先■

【事務局】飯田商工会議所 TEL: 0265-24-1234 担当: 井坪 又は、長野県商工会連合会南信支所 TEL: 0265-24-8406 担当: 矢澤

## 各級のレベル

級	対象となる人材像	試験の実施概要※2	合格基準
1級 ／ 準1級 ※1	<ul style="list-style-type: none"> <li>●部門横断の品質問題解決をリードできるスタッフ</li> <li>●品質問題解決の指導的立場の品質技術者</li> </ul>	2級の範囲に加えて、品質管理活動のリーダーとして期待される、品質管理の手法全般、実践全般に関する理解度、並びに品質管理周辺の手法や品質管理周辺の活動としてトピック的事柄に関する基礎知識の理解度の確認	<p>下記 a. b. c. の全てを満足した場合。</p> <p>a. 一次試験(手法分野・実践分野):各分野の得点が概ね50%以上であること。及び、総合得点(手法分野+実践分野)が70%以上であること。</p> <p>b. 二次試験(論述):概ね50%以上。</p> <p>c. 総合得点(一次・二次試験の合計点)が概ね70%以上。</p>
2級	<ul style="list-style-type: none"> <li>●自部門の品質問題解決をリードできるスタッフ</li> <li>●品質にかかわる部署の管理職・スタッフ《品質管理、品質保証、研究・開発、生産、技術》</li> </ul>	3級の範囲に加えてそれらの活用や実践を自主的に実施するために必要とされる知識の理解度、並びに確率分布・検定・推定・相関分析・回帰分析・実験計画法・抜取検査・信頼性工学・品質機能展開・統計的プロセス管理などの基本的な事項の理解度の確認	<ul style="list-style-type: none"> <li>●出題を手法分野・実践分野に分類し、各分野概ね50%以上</li> </ul>
3級	<ul style="list-style-type: none"> <li>●業種・業態にかかわらず自分たちの職場の問題解決を行う全社員《事務、営業、サービス、生産、技術を含むすべて》</li> <li>●品質管理を学ぶ大学生・高専生・工業高校生</li> </ul>	4級の範囲に加えて、データの取り方やまとめ方の基本とQ7の利用、N7の基本、QCのものの見方・考え方・管理と改善の進め方・品質・プロセス管理・問題解決・検査と試験・標準化など、基本的な管理・改善活動に関する理解度の確認	<ul style="list-style-type: none"> <li>●総合得点概ね70%以上</li> </ul>
4級	<ul style="list-style-type: none"> <li>●初めて品質管理を学ぶ人</li> <li>●新入社員</li> <li>●社員外從業員</li> <li>●初めて品質管理を学ぶ大学生・高専生・工業高校生・総合高校生</li> </ul>	<p>品質管理、管理、改善、工程、検査、標準・標準化、データ、QC七つ道具、企業活動の基本など、企業活動における基本常識に関する理解度の確認</p> <p>※4級の問題は、“品質管理検定(QC検定)4級用テキスト Ver.3.0(4級の手引き)”(Webサイトに掲載)から出題されます。</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>●総合得点概ね70%以上</li> </ul>

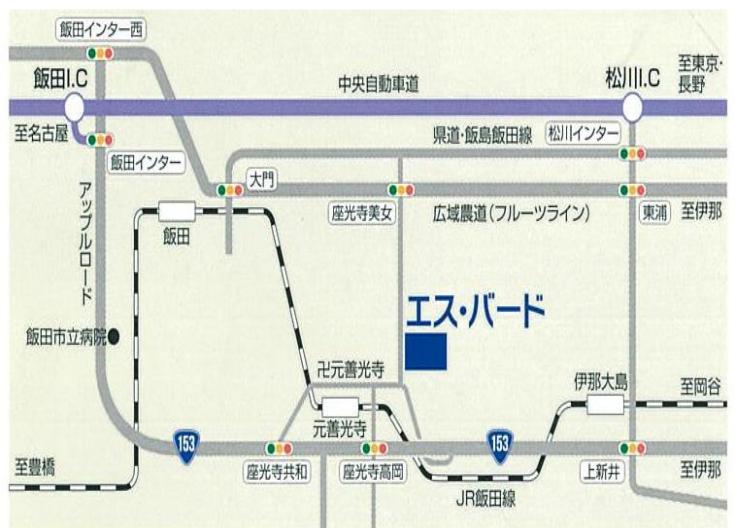
※1 1級試験の合格基準の内、「a. 一次試験」のみ合格基準に達していた方を、「準1級」として認めます。

\*2 詳しい内容はQC検定センターWebページに掲載されている「品質管理検定レベル表(Ver.20150130.1)」でご確認ください。

## 【会場案内図】

## ■ 当日の持参品（机上に置けるもの） ■

- ・受検者本人の写真添付済みの受検票
  - ・黒の鉛筆又はシャープペンシル  
(HB又はBに限る)・消しゴム・定規・時計
  - ・√(ルート)付きの一般電卓(1~3級に限る)



坂田商工会議所行き (E-mail : [itsubo@iidacci.or.jp](mailto:itsubo@iidacci.or.jp) FAX 24-1141)

人数が多い場合はコピーしてご利用ください)